

**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**



**Certificat 3.1**

**Dimensions :** DN 15 à DN200  
**Raccordement :** Entre brides PN10/16/25/40 et Class 150 (PN20)  
**Température Mini :** - 20°C  
**Température Maxi :** + 200°C  
**Pression Maxi :** 40 Bars  
**Caractéristiques :** Clapet à disque  
Toutes positions  
Etanchéité métal / métal

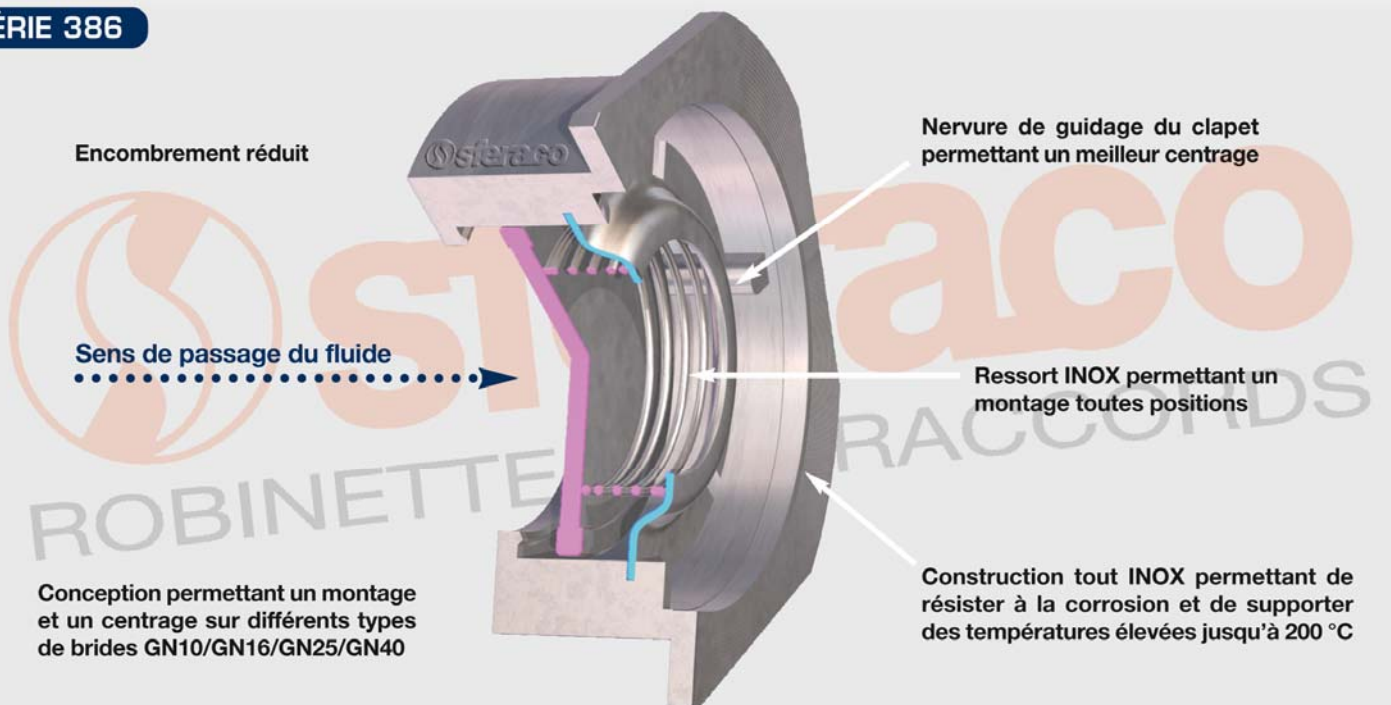
**Matière :** Acier Inox ASTM A351 CF8M

## CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

### CARACTERISTIQUES :

- Clapet à disque
- Montage toutes positions ( respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche )
- Etanchéité métal / métal
- Tout inox
- Clapet guidé à partir du DN125

### SÉRIE 386



### UTILISATION :

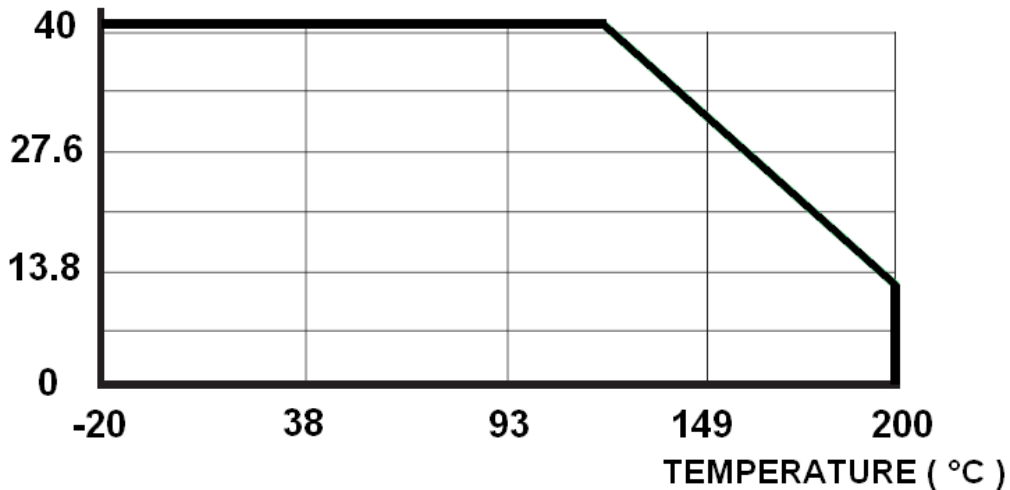
- Industries chimiques, pharmaceutiques, pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Température mini admissible Ts : - 20°C
- Température maxi admissible Ts : + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars ( voir courbe ci dessous )
- Vapeur : 14 bars maxi

**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

COURBE PRESSION / TEMPERATURE ( HORS VAPEUR )DN15-100 :

PRESSION

( Bar )



RELATION PRESSION / TEMPERATURE DN125-200 :

Pression (Bar)	39.2	38	33.3	30.4	28.2
Température (°C)	-10	50	100	150	200

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / h ) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs ( m3/h )	2.1	5.76	9.6	14.5	21.9	24.2	57.1	64.97	90.2	228	809	647

GAMME :

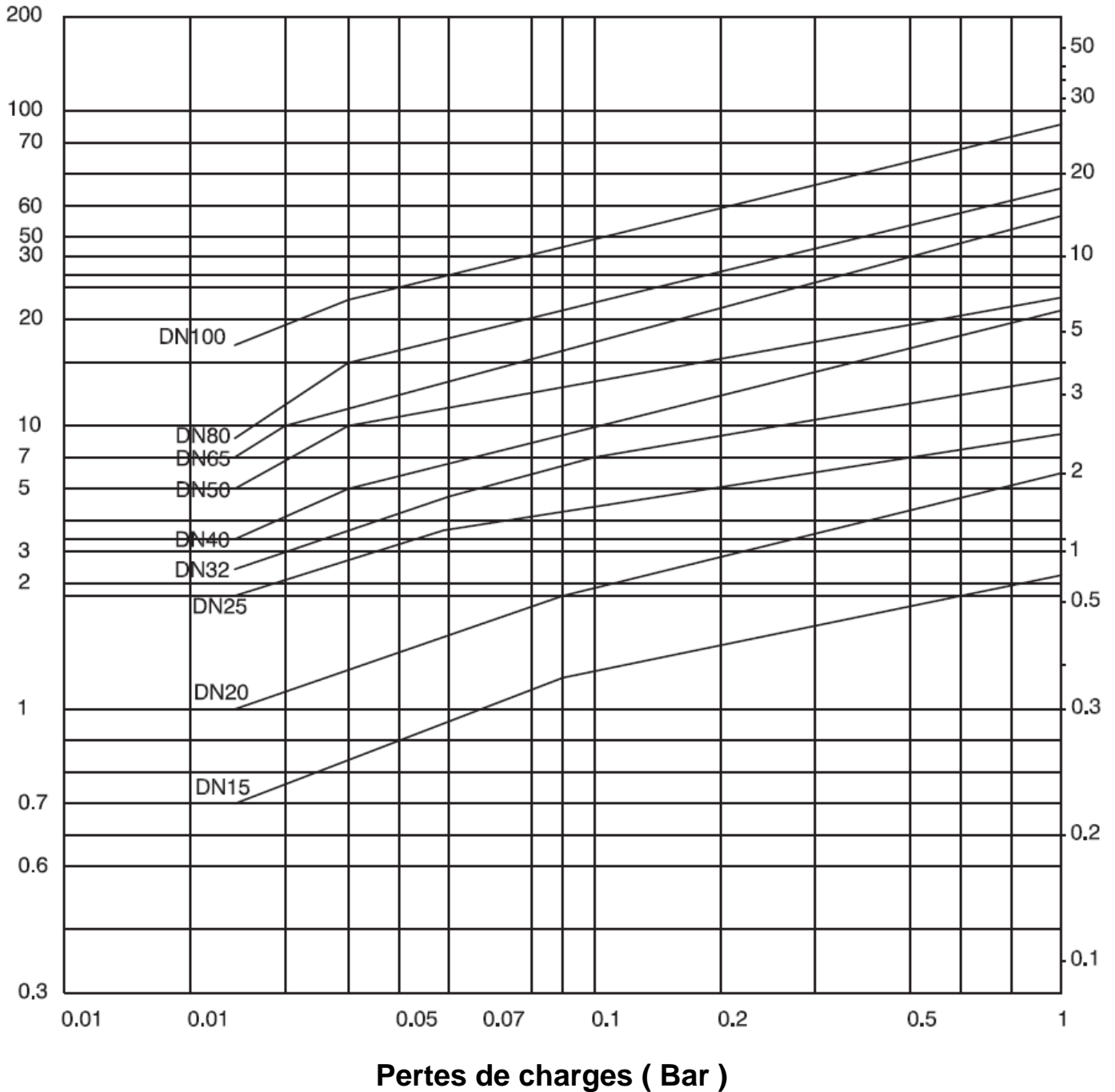
- Montage entre brides PN10/16/25/40\* et Class 150 (PN20)\*\* **Ref. 386** du DN15 au DN100  
 (\*) : Pour un montage entre brides PN10/16 en DN100, on utilisera seulement 4 boulons  
 (\*\*) : Pour un montage entre brides Class 150 (PN20) en DN25, DN32 et DN40, on utilisera 4 boulons M12
- Montage entre brides PN40 **Ref. 386** du DN125 au DN200

**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

**Débit (m3/h)**

**Débit (l/s)**



**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

**TAUX DE FUITE SUIVANT API 598 (PENDANT 60s sauf DN200 120s):**

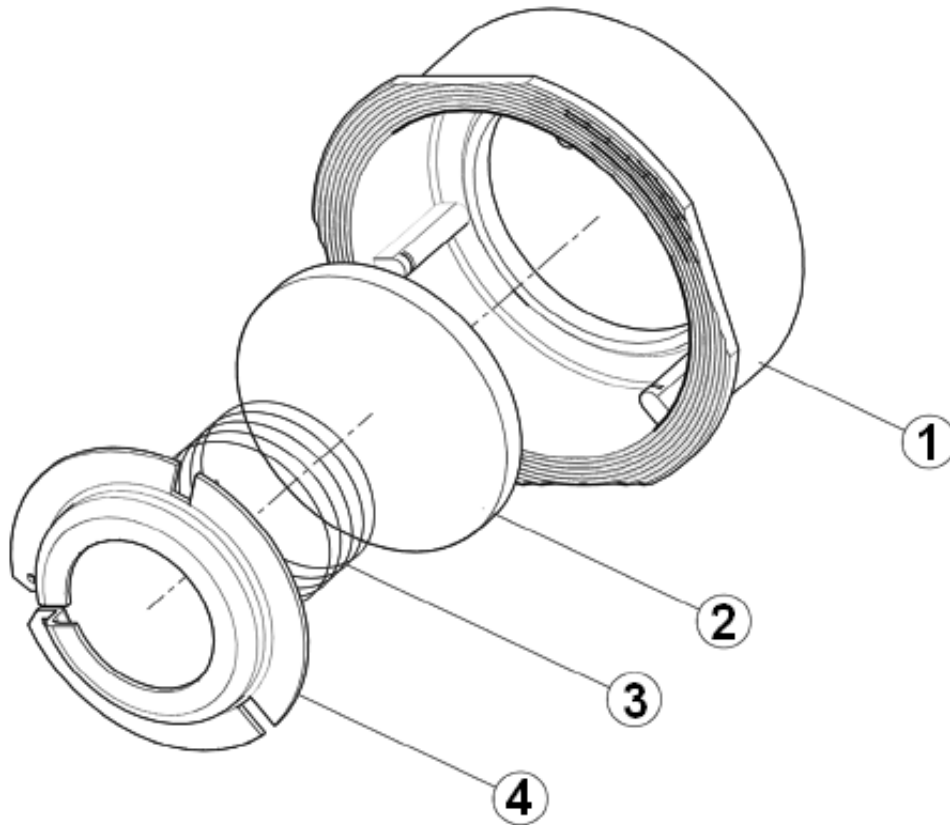
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Test Liquide ( cc/min )	6								7.5	9	12	15	18	24
Test Gaz (m3/h)	0.08								0.11	0.13	0.17	0.21	0.25	0.34

**PRESSION D'OUVERTURE ( en mbar ) :**

DN	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale
DN 15	25 ↑	23 →
DN 20	25 ↑	23 →
DN 25	25 ↑	23 →
DN 32	27 ↑	24 →
DN 40	29 ↑	25 →
DN 50	29 ↑	25 →
DN 65	31 ↑	25 →
DN 80	32 ↑	26 →
DN100	33 ↑	27 →
DN 125	60 ↑	51 →
DN 150	60 ↑	50 →
DN200	62 ↑	49 →

**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

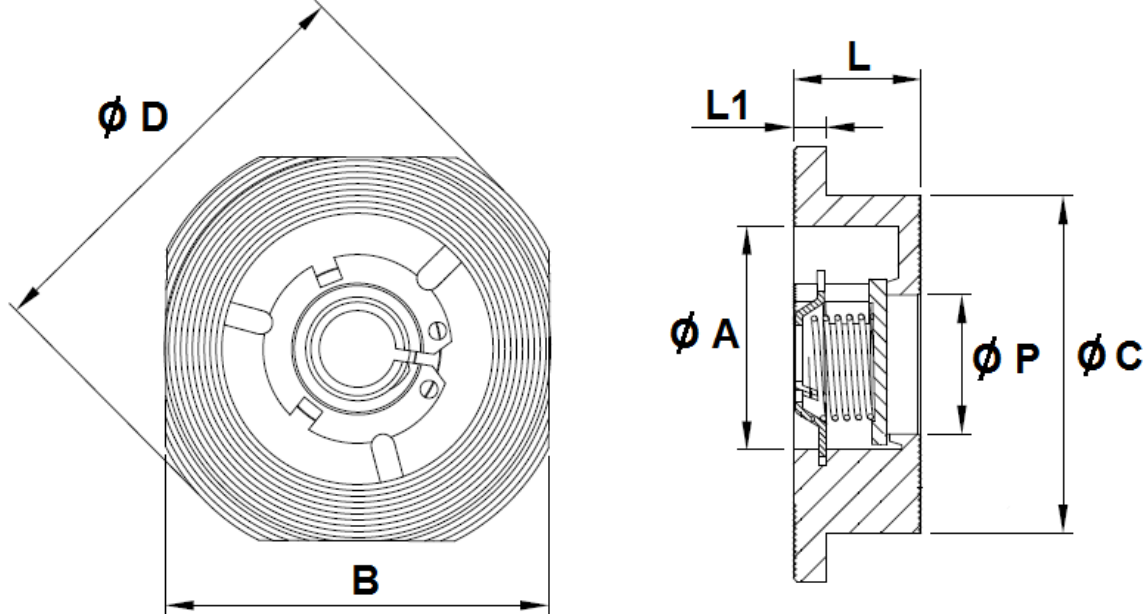
**NOMENCLATURE :**



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Disque	Inox ASTM A240-316
3	Ressort	Inox AISI 316
4	Butée	Inox ASTM A240-316

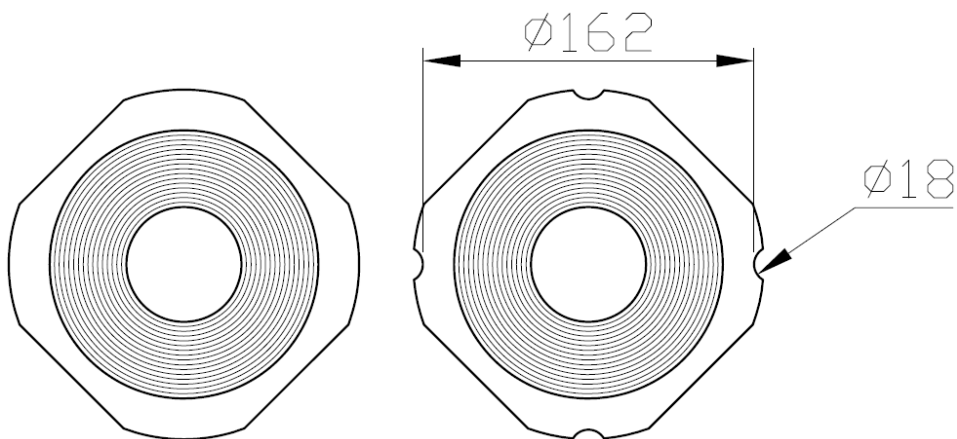
**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

DIMENSIONS DN15-100 ( en mm ) :



**DN 15 – 80**

**DN100**

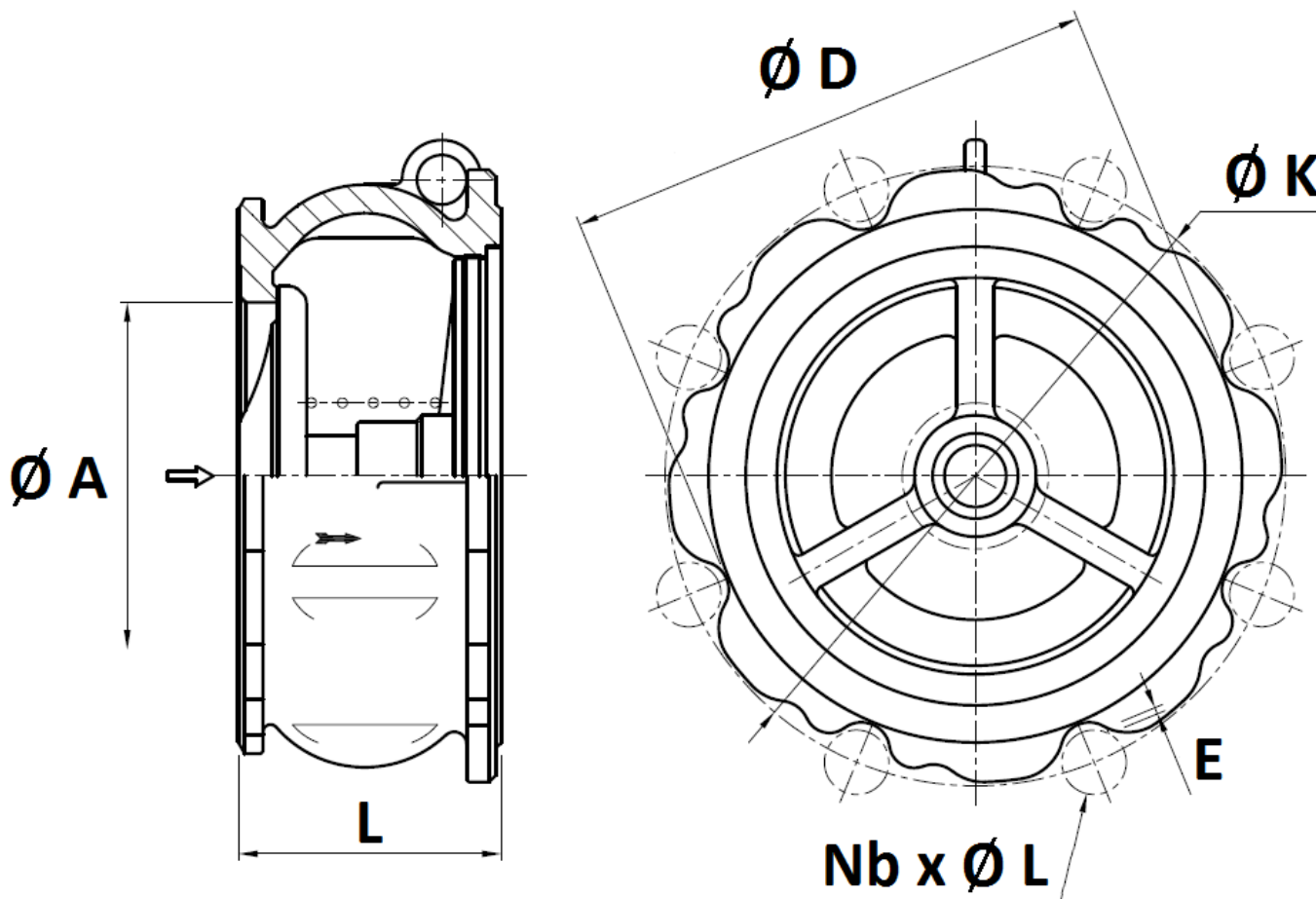


Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
386	$\varnothing A$	34	39	46	60	70	79	101	109	134
	B	44.6	54	65	78	88	101.6	120.4	133	164
	$\varnothing C$	40.5	47	56	70	80	90	113	123	150
	$\varnothing D$	54	62	73	83	93	107	126.5	141.2	171.4
	L	16	19	22	28	31.5	40	46	49	60
	L1	3.5	3.5	4	5	5	5	5.5	5.5	6.5
	$\varnothing P$	12.5	20	25	32	38	49	64	78	98
	Poids (en Kg)	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	0.9	1.4	2	3



**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

***DIMENSIONS DN125-200 ( en mm ) :***



Ref.	DN	125	150	200
386	L	90	106	140
	Ø A	120	140	184
	Ø D	186	216	267
	Ø K	220	250	320
	Nb x Ø L	8 x 26	8 x 26	12 x 30
	E	3	2.7	10
	Poids (en Kg)	8.34	13.4	24.2



**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

**NORMALISATIONS :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035 jusqu'au DN100, CE N° 0062 du DN125 au 200  
Catégorie de risque III Module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Construction suivant la norme EN 12516-1
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 49 ( DIN 3202 K4 )
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 ( marquage en option ) **jusqu'au DN100**

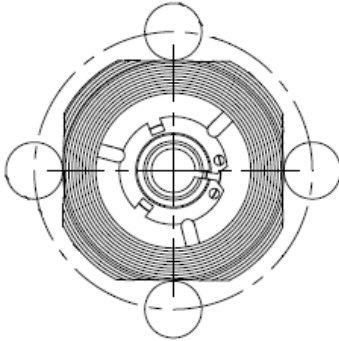
**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

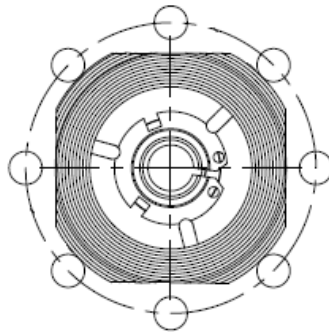
POSITIONNEMENT DES BOULONS DE BRIDES :

- ENTRE BRIDES PN10/16 :

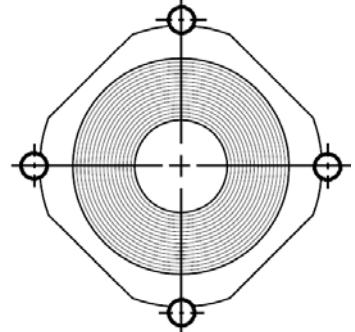
**DN 15 – 50**



**DN 65 – 80**

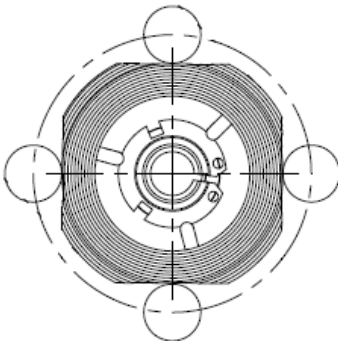


**DN 100**

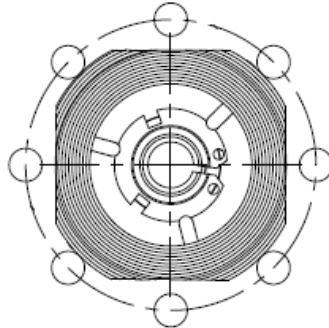


- ENTRE BRIDES PN25/40 :

**DN 15 – 50**

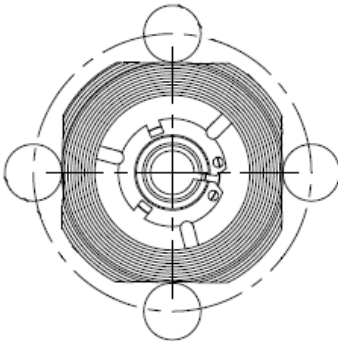


**DN 65 – 100**

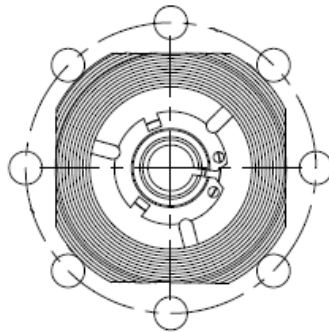


- ENTRE BRIDES Class 150 PN20 :

**DN 15 – 80**



**DN 100**



**CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40**

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :**

**REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
  - Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmentera l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
  - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.  
Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
  - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**