

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40



ISO 9001 : 2015



PED 2014/68/UE



Certificat 3.1



Dimensions : DN 15 à DN100
Raccordement : Entre brides PN10/16/25/40, Class 150 et Class 300
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 200°C
Pression Maxi : 40 Bars
Caractéristiques : Clapet à disque
Toutes positions
Étanchéité métal / métal

Matière : Acier Inox ASTM A351 CF8M

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

CARACTERISTIQUES :

- Clapet à disque
- Encombrement réduit
- Nervure de guidage du clapet permettant un meilleur centrage
- Ressort inox permettant un montage toutes positions
- Montage toutes positions (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Etanchéité métal / métal
- Tout inox
- Avec bague de centrage

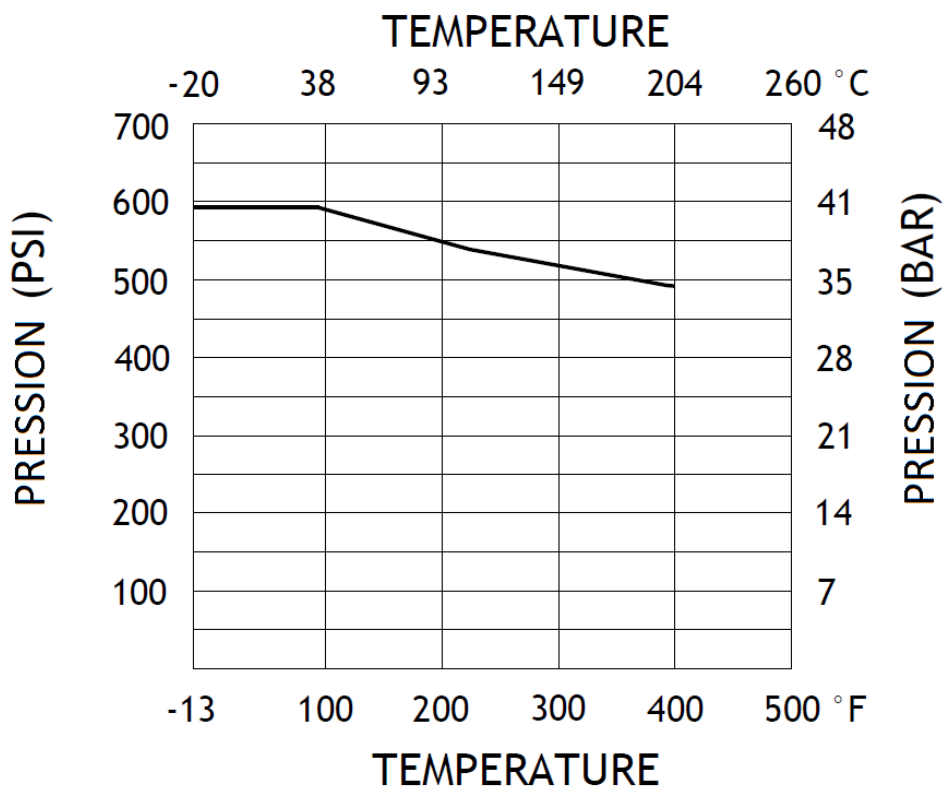
UTILISATION :

- Industries chimiques, pharmaceutiques, pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Température mini admissible Ts : - 20°C
- Température maxi admissible Ts :+ 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe ci dessous)

GAMME :

- Montage entre brides PN10/16/25/40, Class 150 (PN20) et Class 300 (PN50) **Ref. 390** du DN15 au DN100

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



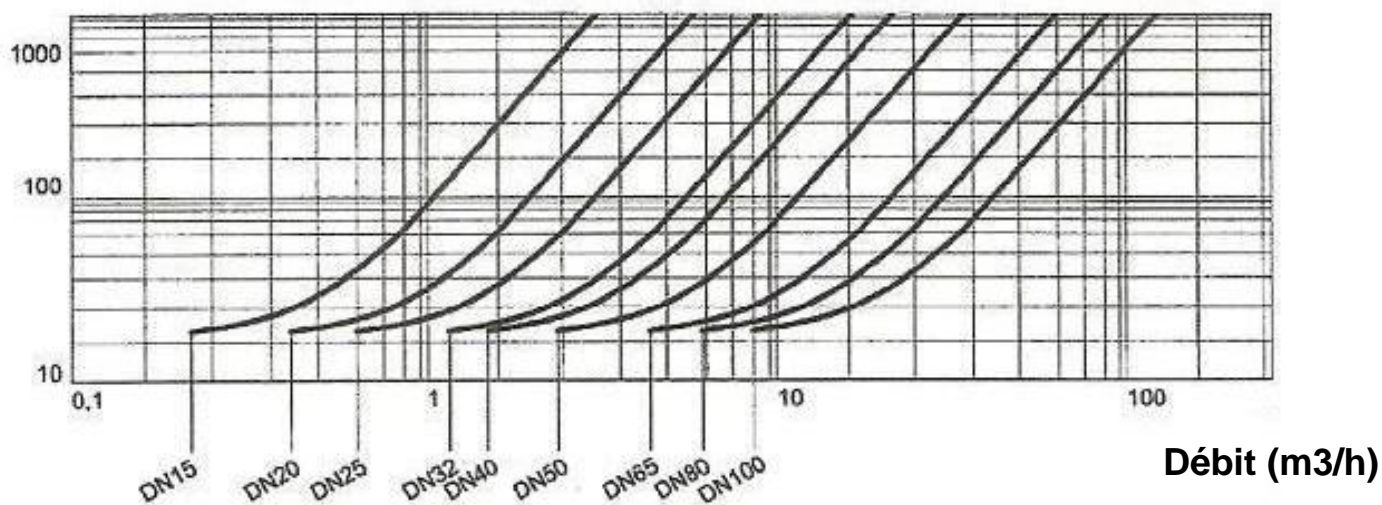
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3/h)	4.4	6.8	10	17	26	43	75	112	172

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

(mbar)

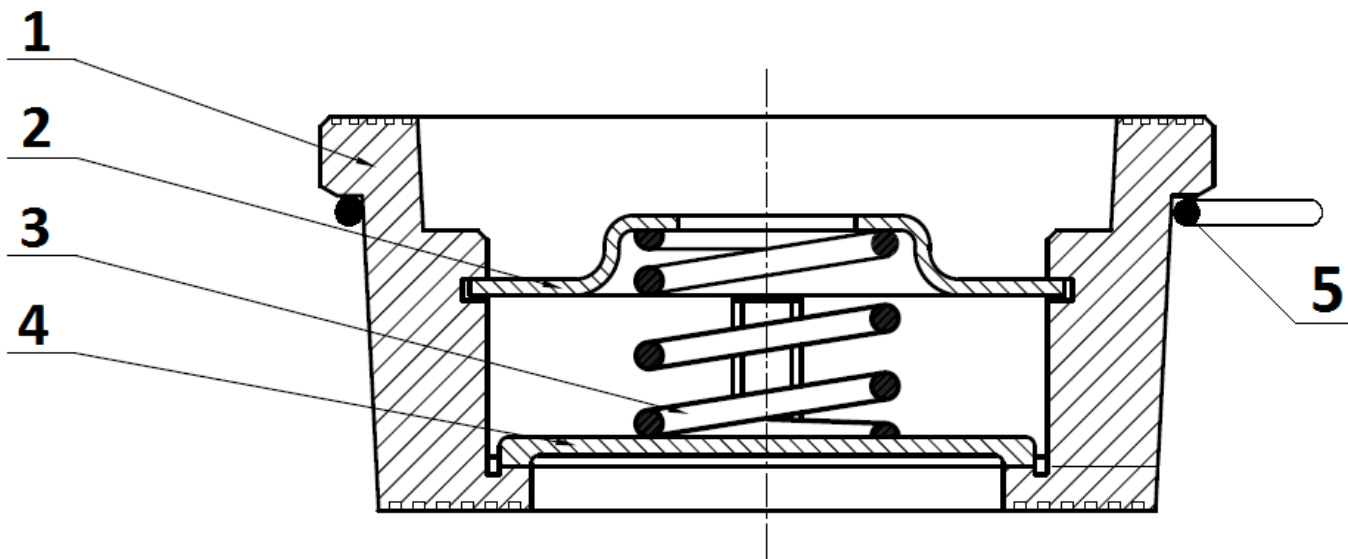


PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale
DN 15	32 ↑	26 →
DN 20	33 ↑	26 →
DN 25	31 ↑	27 →
DN 32	27 ↑	24 →
DN 40	29 ↑	25 →
DN 50	29 ↑	25 →
DN 65	25 ↑	23 →
DN 80	21 ↑	23 →
DN100	21 ↑	23 →

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

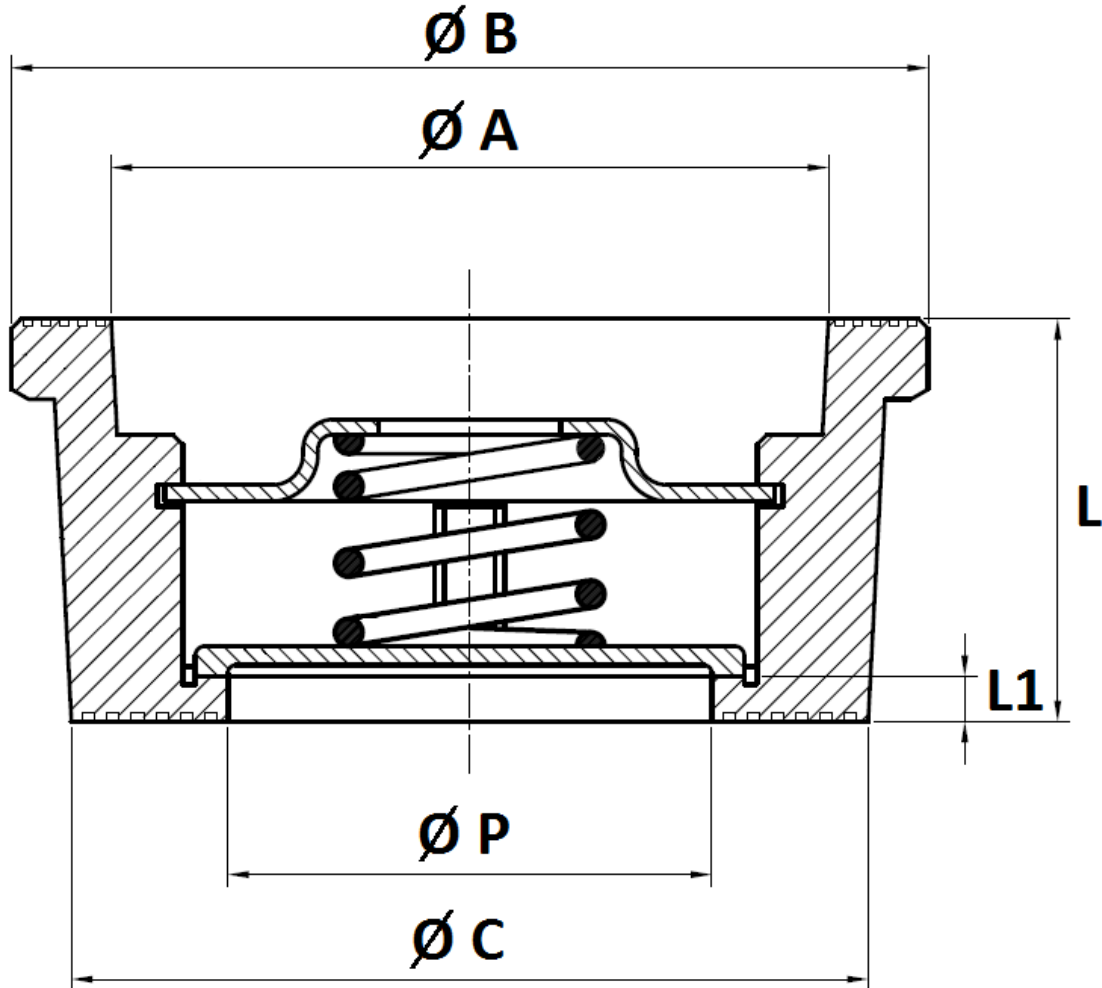
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Butée	AISI 316
3	Ressort	
4	Disque	
5	Bague de centrage	AISI 304

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
390	Ø A	28.5	36.2	43.3	56	68.5	80.5	99	117	135
	Ø B	39	46	54	70	83	96	115	135	153
	Ø C	32	40	46	60	72	84	103	123	140
	Ø P	15	20	25	32	40	49	62	75	85
	L	16	19	21	27	31	40	46	50	60
	L1	3	3	3	3.5	3.5	4	5	5	6
	Poids (en Kg)	0.09	0.12	0.16	0.31	0.43	0.78	1.03	1.54	2.25

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036
Catégorie de risque II Module A2
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 49 (DIN 3202 K4)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD c T2 Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.
Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
 - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**