

FILTRE A TAMIS FONTE EN Y A BRIDES PN 10/16

EVOLUTION PRODUIT



Attention nos Filtres à Tamis 220 évoluent

Actuellement 2 modèles sont en stock (suivant les DN) avec des dimensions différentes, des tamis et des joints non interchangeables

Ancien modèle :



Nouveau modèle :



A Terme seul le nouveau modèle sera disponible (page 2 à 9)

FILTRE A TAMIS FONTE EN Y A BRIDES PN 10/16

NOUVEAU



Certificat 3.1



Dimensions : DN 15 au DN 600
Raccordement : A brides PN10/16 R.F.
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN 200 (10 bars au delà)
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière : Corps fonte EN GJS-450-10 (DN50 à 300)

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

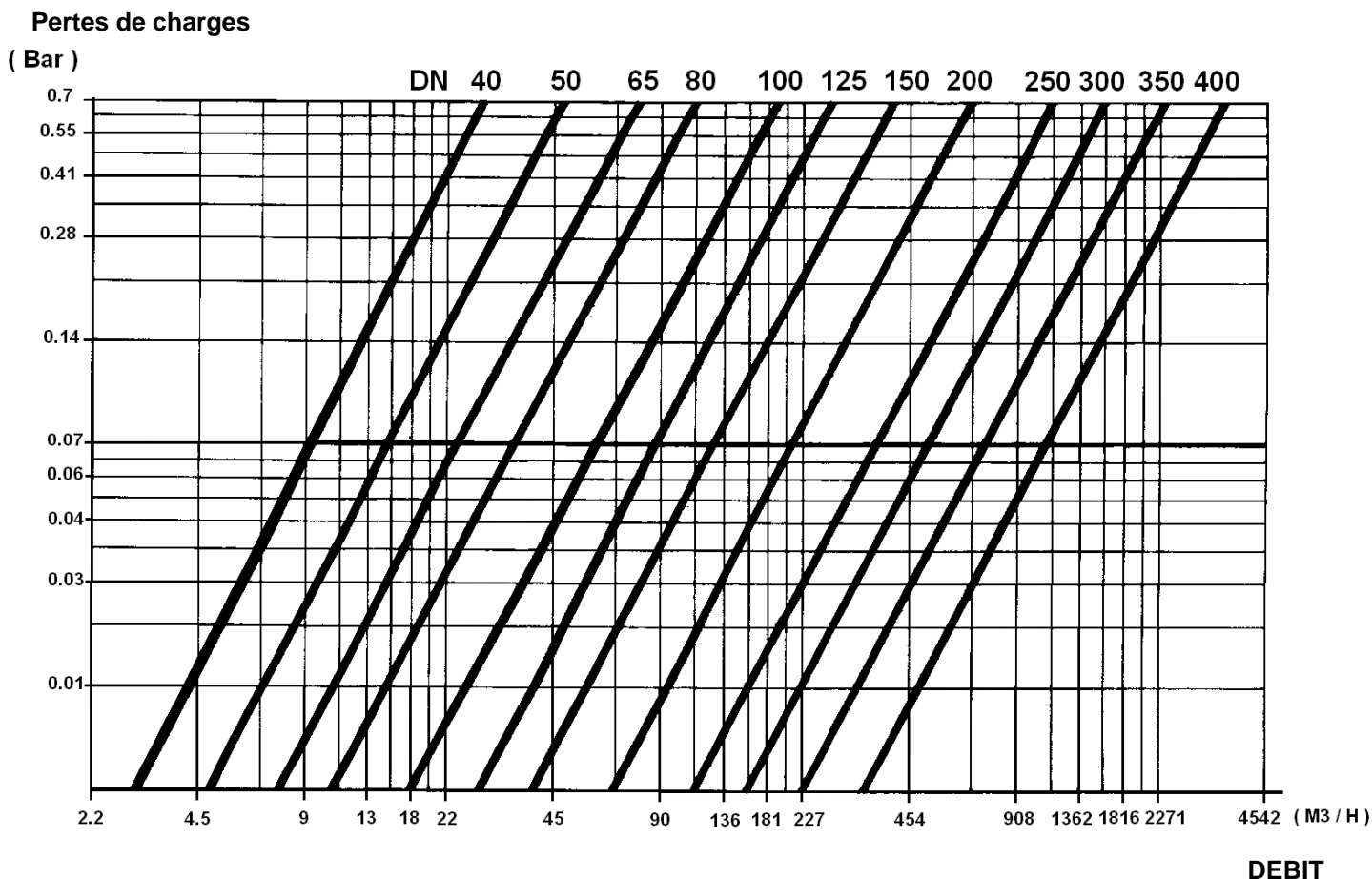
CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration : voir tableaux dimensions page 4
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy couleur grise RAL 7011 épaisseur 70 µm

UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

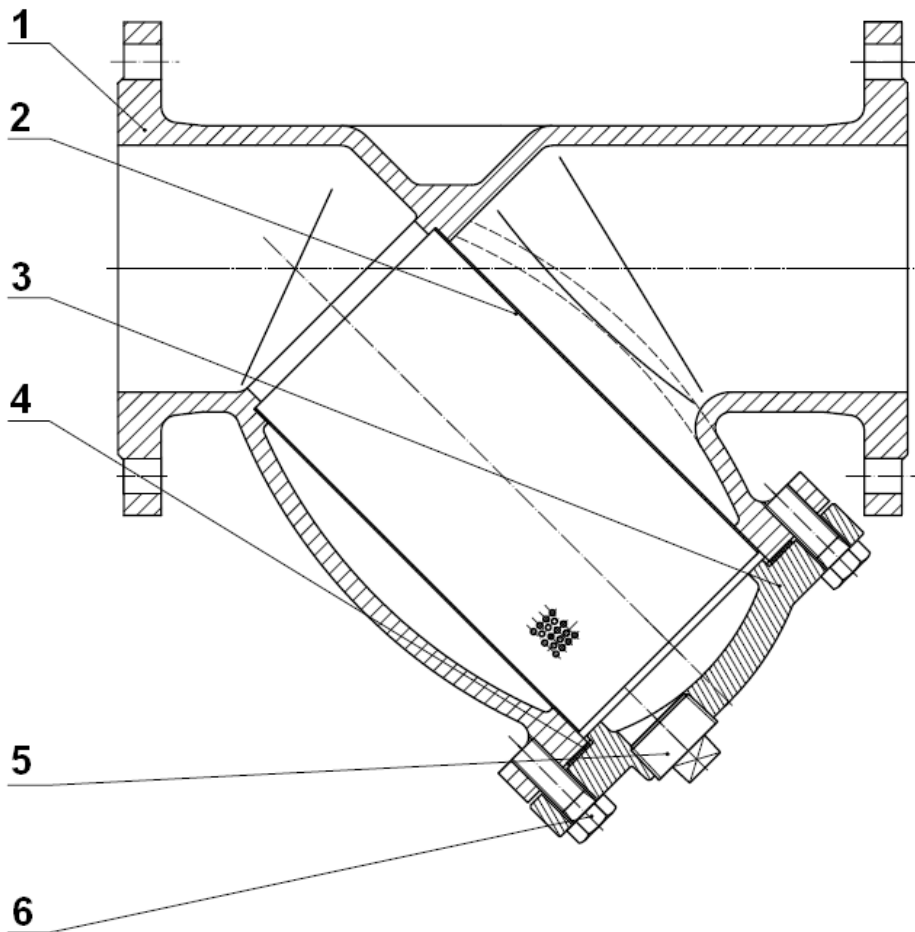


FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

GAMME :

- Filtre en Y fonte à brides R. F. PN10/16 du DN 15 au 300, PN10 à partir du DN350

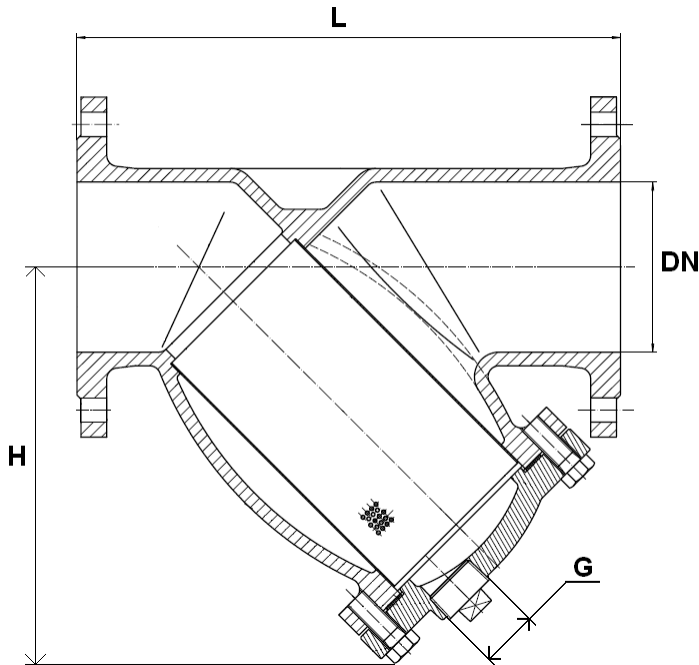
NOMENCLATURE :



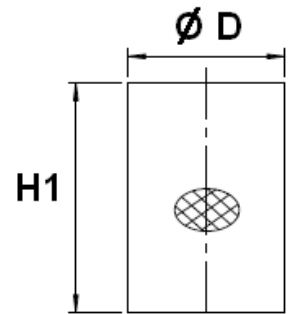
Repère	Désignation	Matériaux DN15-40 et DN350-600	Matériaux DN50-300
1	Corps	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-450-10
2	Tamis	Inox 304	Inox 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-450-10
4	Joint de chapeau	Graphite	Graphite
5	Bouchon de purge	Laiton	Laiton
6	Vis chapeau	Acier Rst 37-2	Acier Q235

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

DIMENSIONS (en mm) :

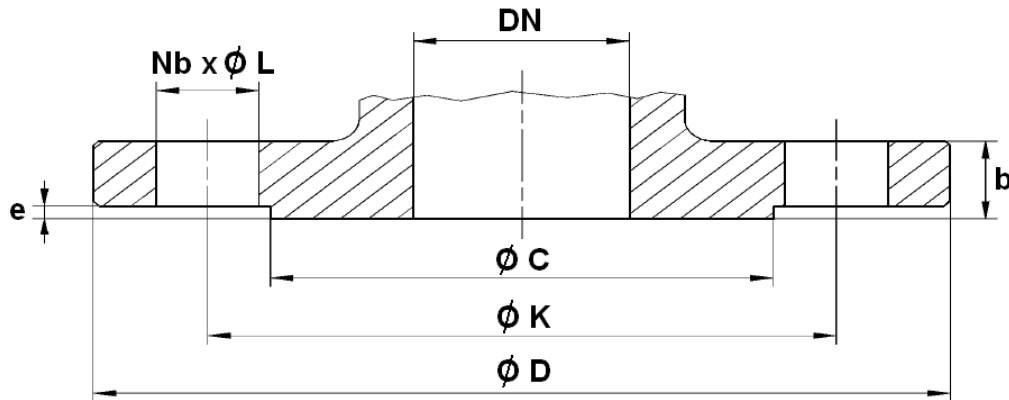


Dimensions tamis :



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H	76	90	108	117	132	125	150	169	213	250	281	357
G (purge)	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
Ø D	16	22	28	35	41	54	69	85	105	132.5	159.5	212.5
H1	46	60	72	86	101	79	100	119	152	179	202	265
Maille	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2.5
Poids (Kg)	2.2	3	3.7	5.8	7.1	8.5	11.4	14.2	20.5	31.2	40.2	68

DN	250	300	350	400	450	500	600
L	730	850	980	1100	1200	1250	1450
H	460	532	648	759	777	825	944
G (purge)	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1"		
Ø D	258	307	353	403	460	510	610
H1	344	420	540	650	617	683	779
Maille	3	3	1.5	1.5	5	5	5
Poids (Kg)	106	146	312	420	510	640	1072

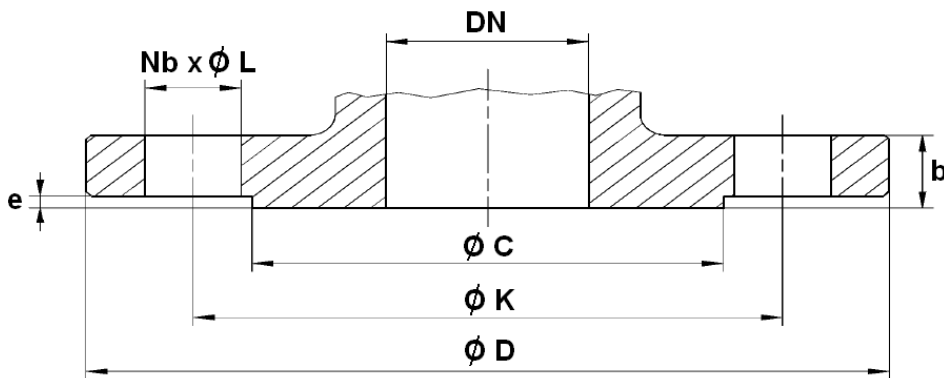
FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16
DIMENSIONS BRIDES PN10 (en mm) :


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
Ø C	46	56	65	76	84	99	118	132	156	184
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19
b	14	16	16	18	18	19	19	19	19	19
e	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100	220125

DN	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Ø C	211	266	319	370	429	480	530	582	682
Ø D	285	340	405	460	520	580	640	715	840
Ø K	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Nb x Ø L	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	19	20	22	24.5	36	38	40	42	48
e	3	3	3	4	4	4	4	4	5
Ref.	220150	220201	220250	220300	220350	220400	220450	220500	220600

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

DIMENSIONS BRIDES PN16 (en mm) :



DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
b	20	22	24.5
e	3	3	4
Ref.	220200	220251	220301

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1, NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16



Certificat 3.1



Dimensions : DN 15 au DN 600
Raccordement : A brides R.F. PN10/16
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge
Peinture époxy

Matière : Fonte EN GJL-250

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

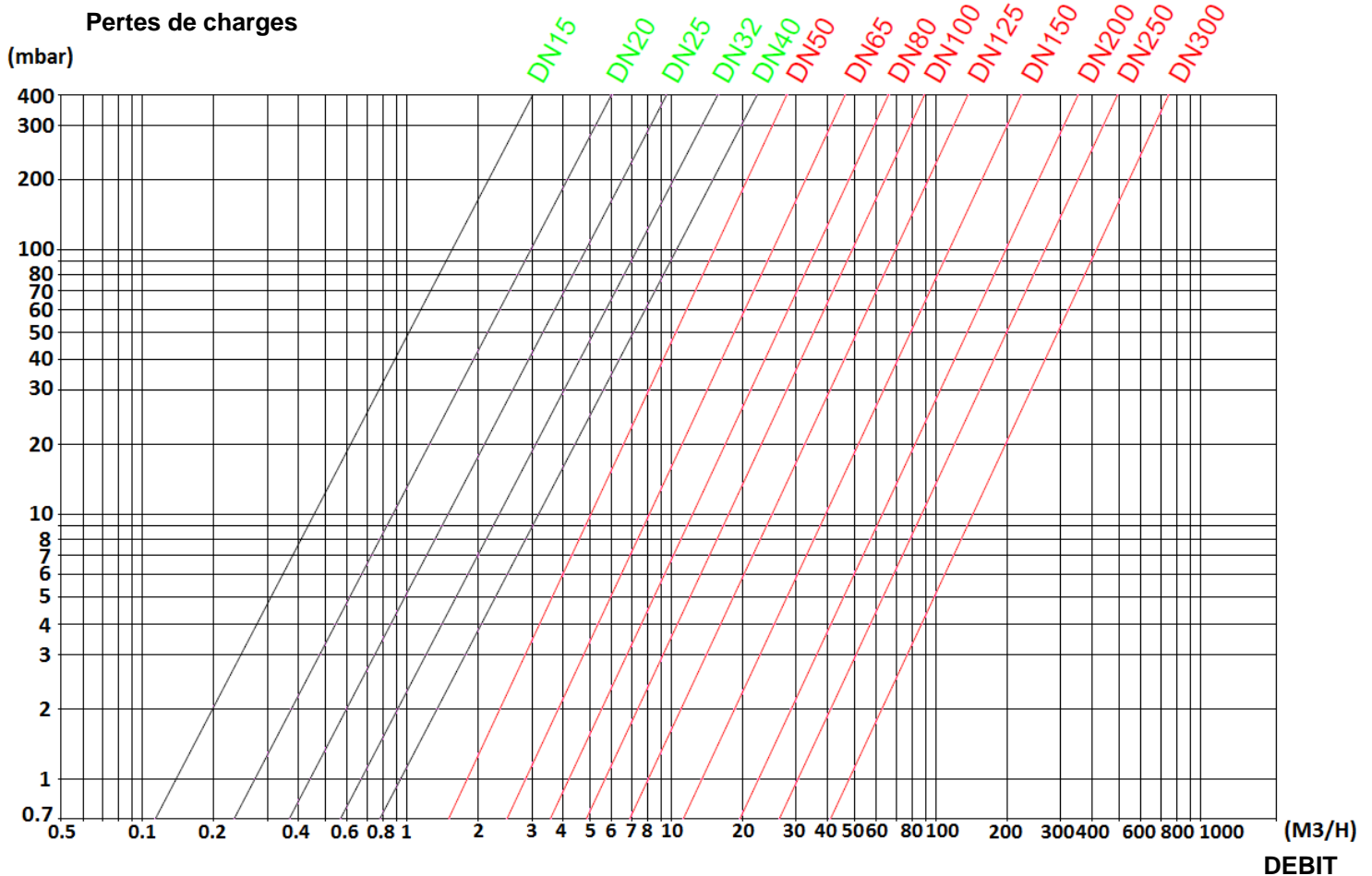
CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1,1 mm du DN15 au 125, 1,5 mm du DN150 au 300, 3 mm du DN350 au 400 et 5 mm du DN450 au 600
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy épaisseur 150µm couleur RAL 7011

UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation, chauffage
- Température mini admissible Ts : - 10 °C
- Température maxi admissible Ts + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 à 120°C, 10 bars au-delà

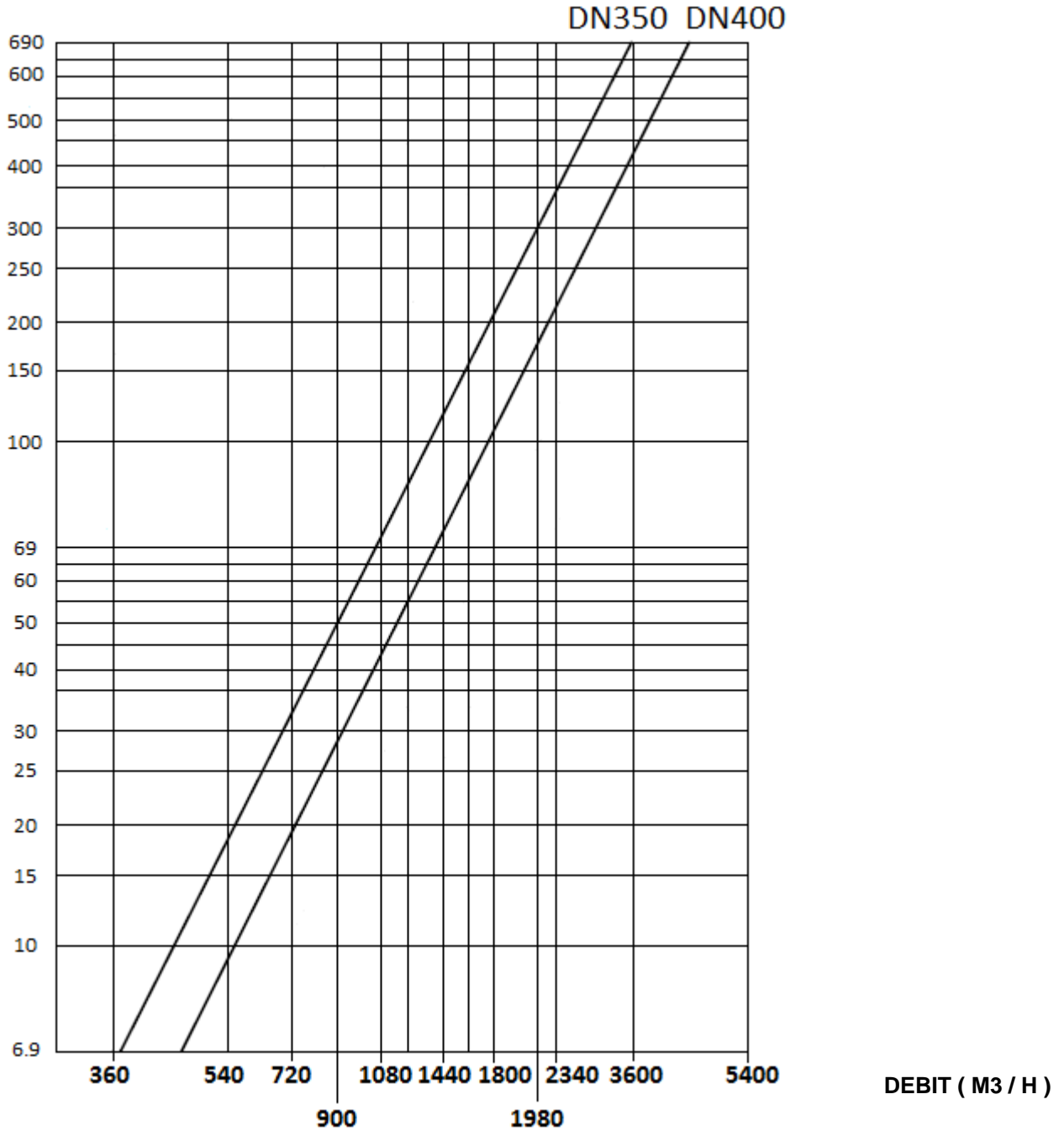
DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN15-300 :



FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN350-400 :

Pertes de charges (mbar)

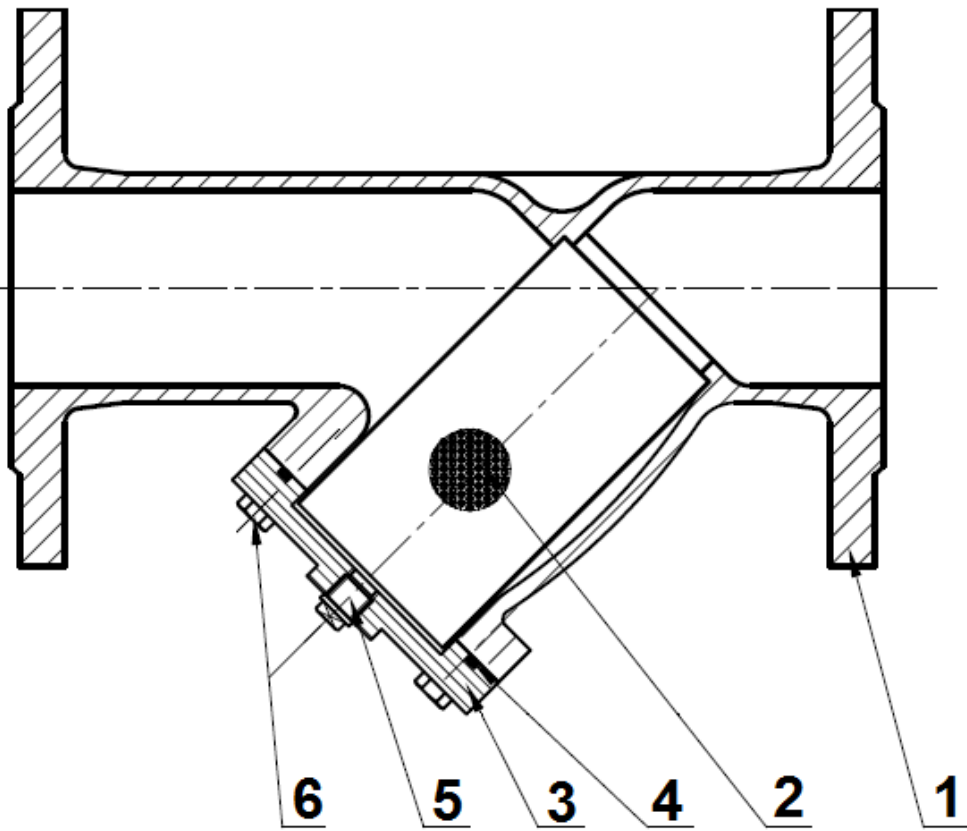


FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

GAMME :

- A brides R.F. PN10/16 du DN 15 au DN 600 Ref.220

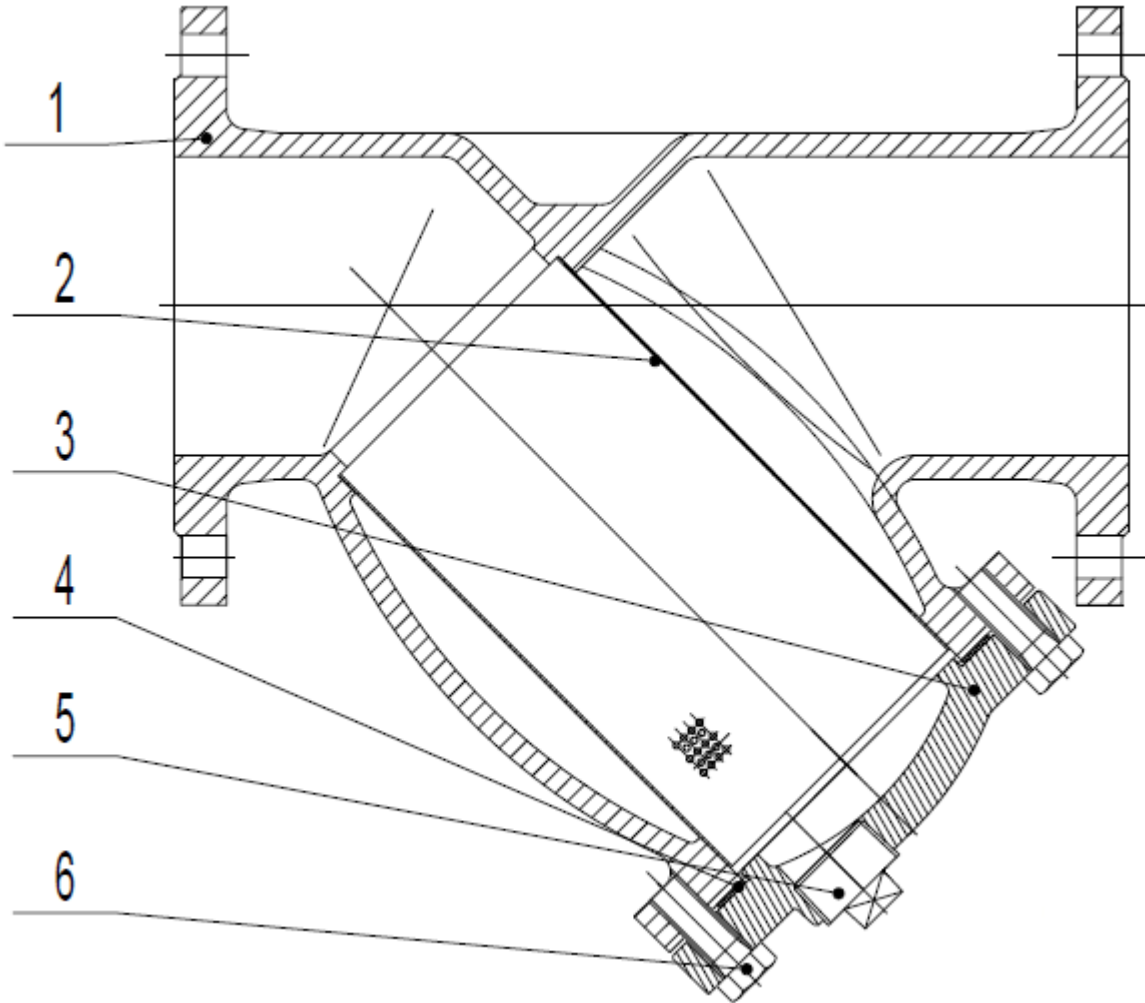
NOMENCLATURE DN15-300 :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250
4	Joint de chapeau	Graphite + Inox AISI 201
5	Purge	Laiton
6	Boulonnerie	Inox AISI 201

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

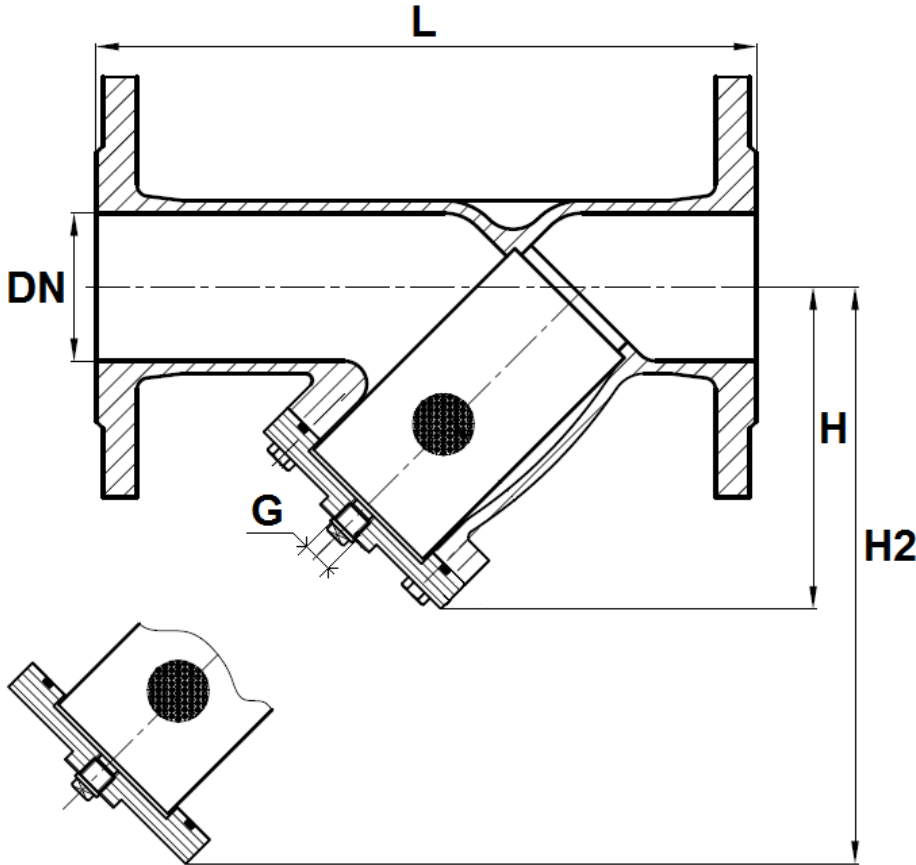
NOMENCLATURE DN350-600 :



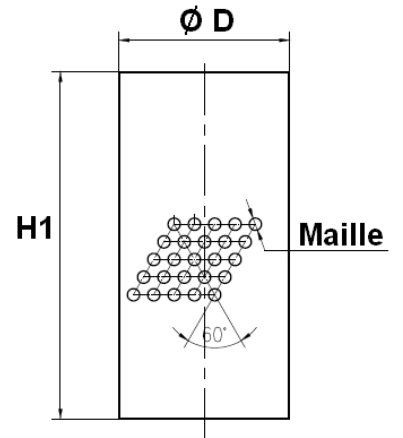
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250
4	Joint de chapeau	Graphite
5	Purge	Laiton
6	Boulonnerie	Acier RST 37-2

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

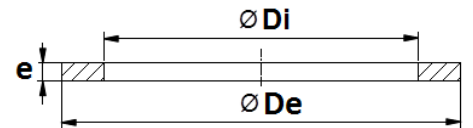
DIMENSIONS DN15-300 (en mm) :



Dimensions tamis :



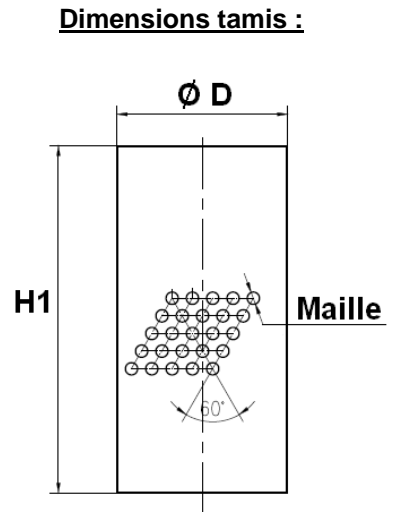
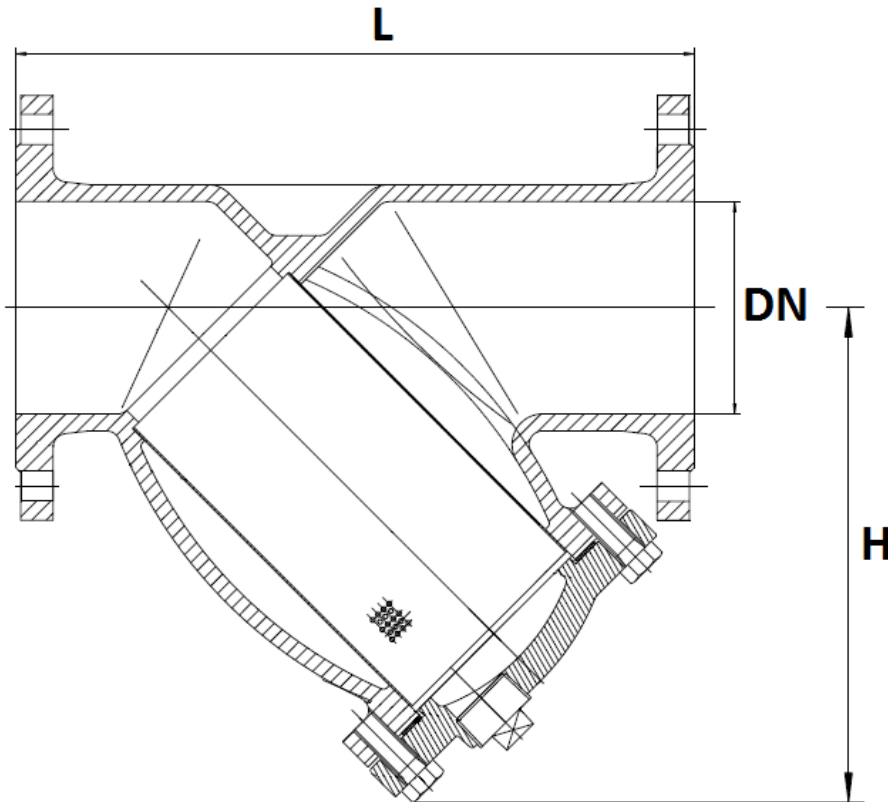
Dimensions joint chapeau :



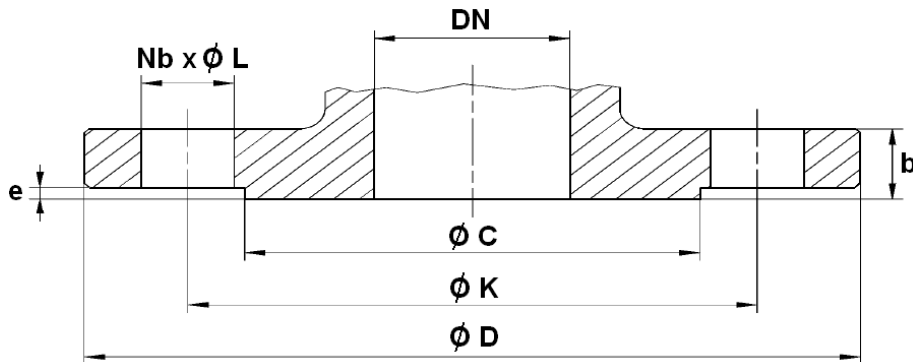
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H	80	91	105	124	110	117	142	163	194	248	280	346	433	480
H2	130	146	175	210	175	192	232	265	323	402	430	560	715	785
G (purge)	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Ø D	17	23	27	35	42	52	69	81	100	125	158	206	254	302
H1	67	71	75	91	90.5	104.5	126.5	140	180	214.5	233.5	294	394.5	424.5
Maille	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5
Ø Di	25	30	35	42	50	61	77	90	110	139	170	216	262	312
Ø De	37	42	47	54	64	72	97	102	123	158	189	234	286	336
e	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	4	4
Poids (en Kg)	2.3	3	3.8	5.1	6.3	7.7	11.4	13	17	27	44	75	115.6	155.5

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

DIMENSIONS DN350-600 (en mm) :



DN	350	400	450	500	600
L	980	1100	1200	1250	1450
H	650	854	782	857	984
G (purge)	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
$\varnothing D$	353	403	460	510	610
H1	540	650	617	683	779
Maille	3	3	5	5	5
Poids (en Kg)	264	462	560		

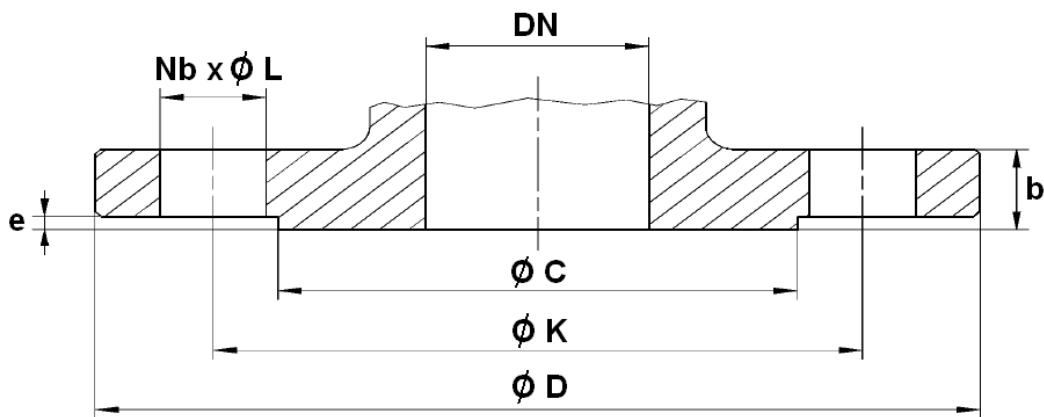
FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16
DIMENSIONS BRIDES PN10 (en mm) :


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ø C	45	58	68	78	84	99	118	132	156
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19
b	14	16	16	18	19	19	19	19	19
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100

DN	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Ø C	184	211	266	319	370	430	482	530	582	682
Ø D	250	285	340	395	445	505	565	640	715	840
Ø K	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	19	19	20	22	24.5	24.5	24.5	40	42	48
e	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5
Ref.	220125	220150	220201	220250	220300	220350	220400	220450	220500	220600

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

DIMENSIONS BRIDES PN16 (en mm) :



DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
B	20	22	24.5
e	3	3	4
Ref.	220200	220251	220301

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4. § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 (DIN 3202-1 F1 – NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau