

F I C H E T E C H N I Q U E

LMPA 6 GAZ

BRASURE CUPRO-PHOSPHORE-ARGENT LMPA 6 GAZ ATG COPPER-PHOSPHORUS-SILVER 6% ALLOY

DONT LE COUPLE QU'IL FORME AVEC LE FLUX FLUXECO 76 GAZ ATG EST AGREE A.T.G

CONFORME AUX PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DES SPECIFICATIONS ATG B.524-3 (06/2005)

NORMALISATIONS (NORMALISATIONS)

NF A 81362	07 B 3
EN ISO 3677:1995	B-Cu6AgPNI-645/725
ATG B.524-3	N°1602 associé avec le flux FLUXECO GAZ

COMPOSITION NOMINALE (NOMINAL COMPOSITION)

Argent	6 ± 0,2%
Phosphore	min 7% - max 7,5%
Nickel	0,1 ± 0,05%
Cuivre	Solde

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES DE LA BRASURE (PHYSICALS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS)

Intervalle de fusion (<i>melting interval</i>)	645°C - 725°C (1193°F - 1337°F)
Résistance à la traction (<i>tensile strength</i>)	45 daN/mm ²
ALLONGEMENT (<i>elongation</i>)	4 %
Densité (<i>density</i>)	8.2 g/cm ³

FORME DE LIVRAISON (AVAILABLE ON)

Baguettes diamètre 2mm L=500 mm
Rods