

**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**



ISO 9001 : 2015



PED 2014/68/UE



**Certificat 3.1**

**Dimensions :** DN 15 au DN 300  
**Raccordement :** A brides PN25/40 R.F.  
**Température Mini :** - 29°C  
**Température Maxi :** + 425°C  
**Pression Maxi :** 40 Bars  
**Caractéristiques :** Tamis inox démontable  
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

**Matière :** Acier ASTM A216 WCB

**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**
**CARACTERISTIQUES :**

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN25/40 jusqu'au DN150, PN40 du DN200 au DN300 ( sur demande à brides CPCU SEM-SEF)
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche )
- Filtration 1mm jusqu'au DN 50 , 1.25 mm du DN 65 au 80, 1.6 mm du DN100 au 200, 4mm au-delà
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture bleue couleur RAL 5002 épaisseur 80 µm

**UTILISATION :**

- Pour fluides courants compatibles
- Température mini admissible Ts : - 29°C
- Température maxi admissible Ts :+ 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars ( voir courbe )

**RELATION PRESSION / TEMPERATURE ( HORS VAPEUR ) :**

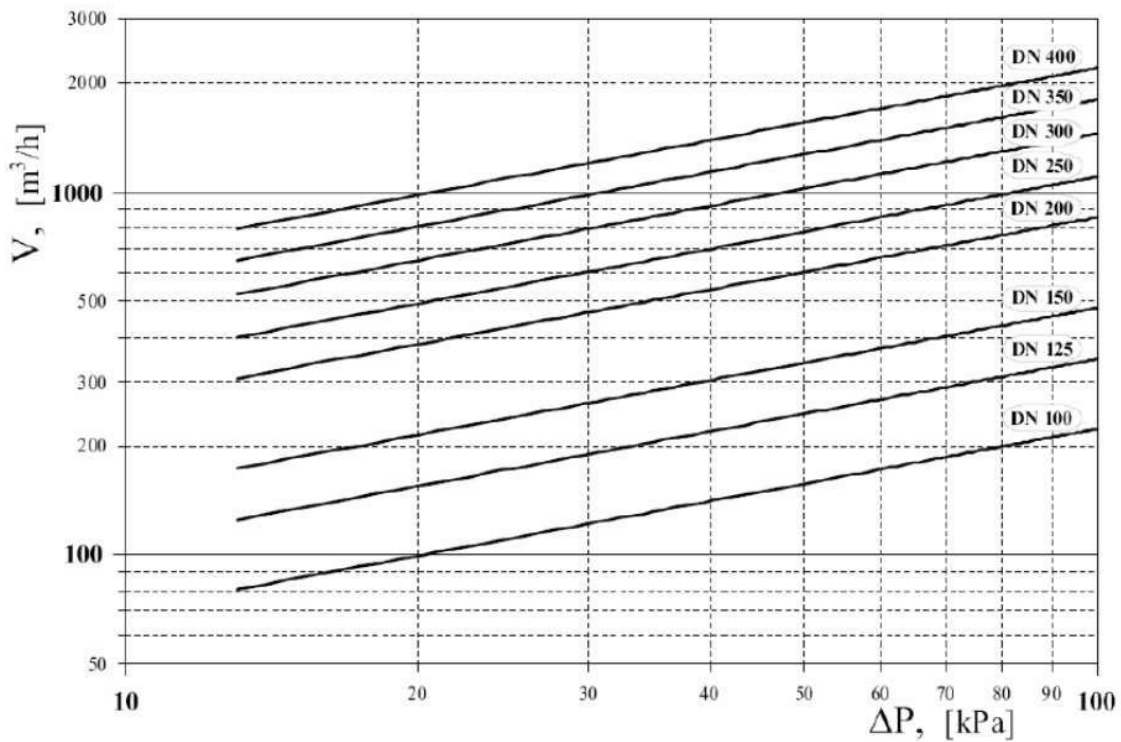
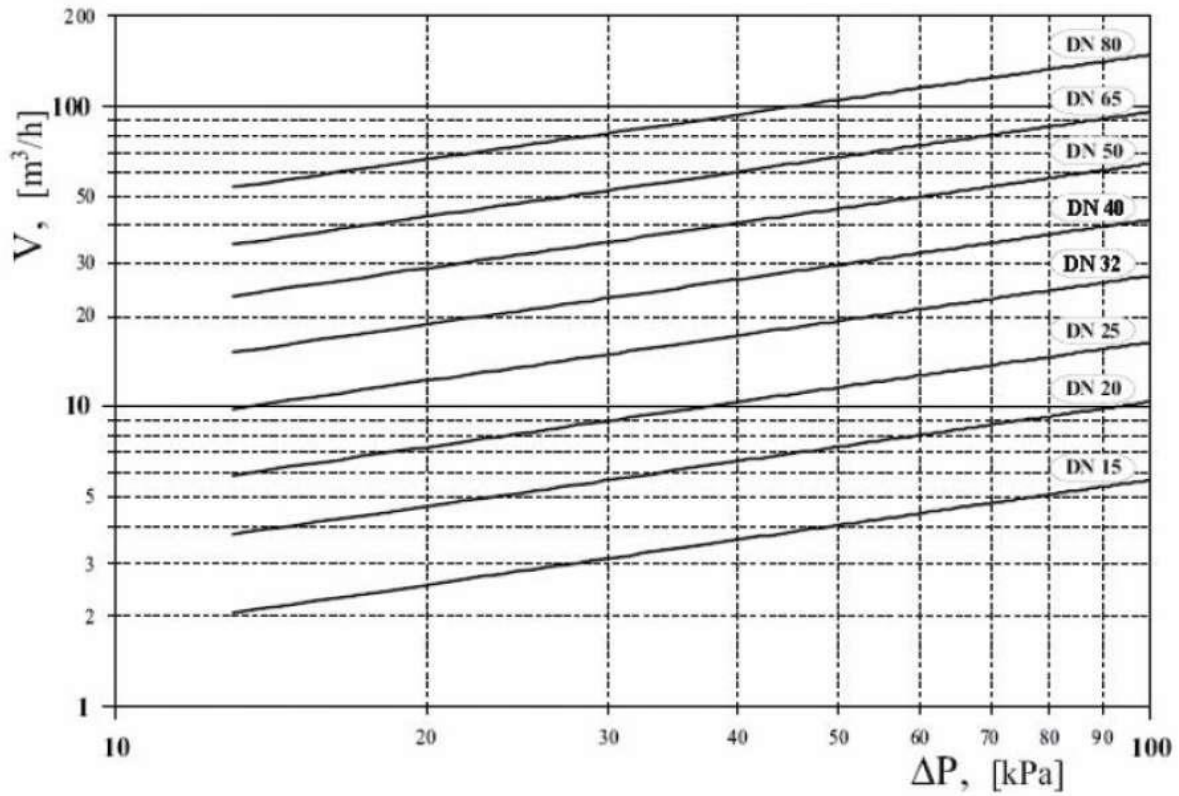
Température (°C)	-29	-10	120	200	250	300	350	400	425
Pression (Bar)	25.8	40	40	34.7	31.4	28	24	21	18

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / h ) :**

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kvs ( m3/h )	6.2	10.8	16.8	26.1	36.7	61	98.6	146	234	376	405	752	1220	1865

**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**

**DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :**

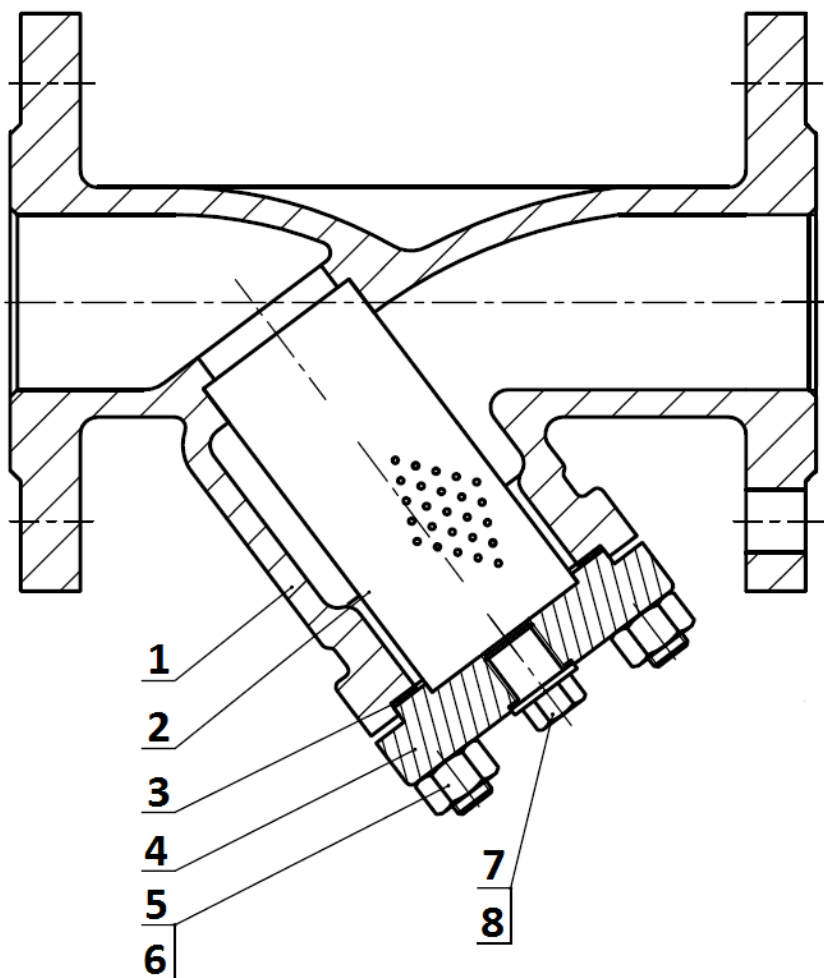


**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**

**GAMME :**

- Filtre acier à brides R. F. PN25/40 du DN 15 au DN 150 et PN40 du DN200 au 300 **Ref.235**
- Filtre acier à brides CPCU ( SEM-SEF) PN25/40 du DN 15 au DN 80 **Ref.2353**

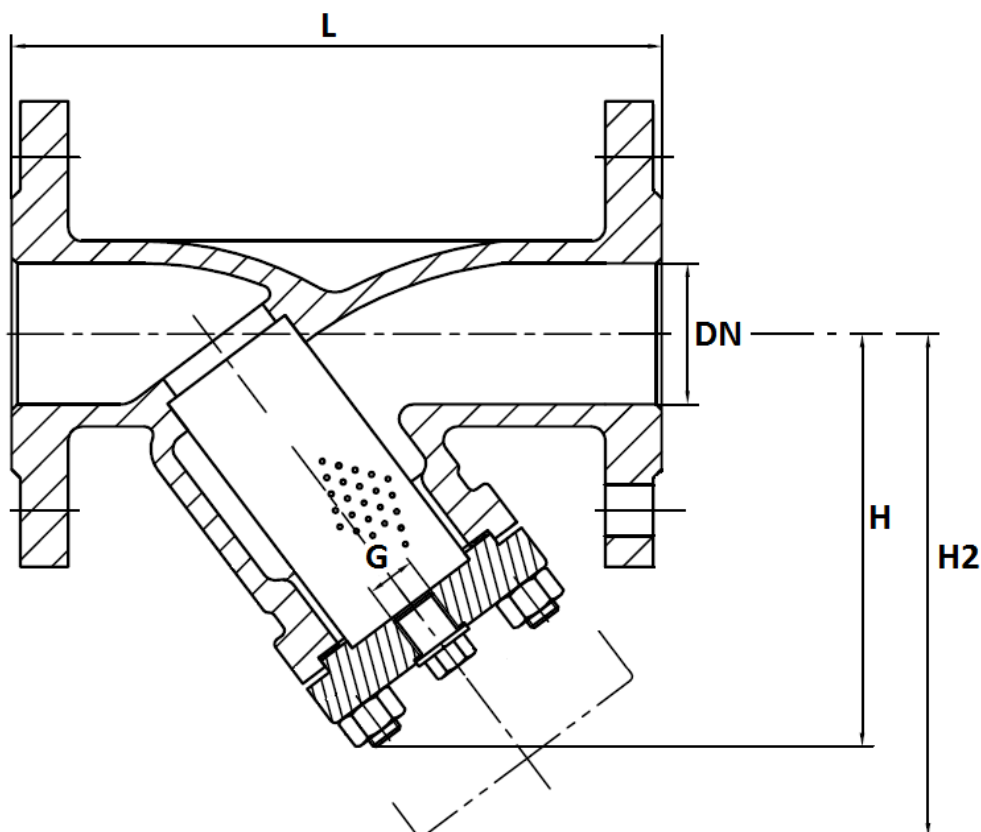
**NOMENCLATURE :**



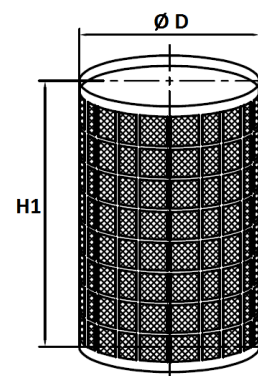
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A 216 WCB
2	Filtre	Inox AISI 304
3	Joint de chapeau	Graphite + AISI 304
4	Chapeau	Acier ASTM A 216 WCB
5	Tirant	Acier A193-B7
6	Ecrou	Acier A194-2H
7	Bouchon de purge	A105
8	Joint de bouchon	Graphite + AISI 304

**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**

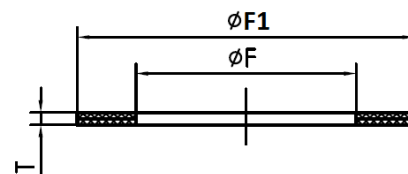
**DIMENSIONS ( en mm ) :**



**Dimensions tamis :**



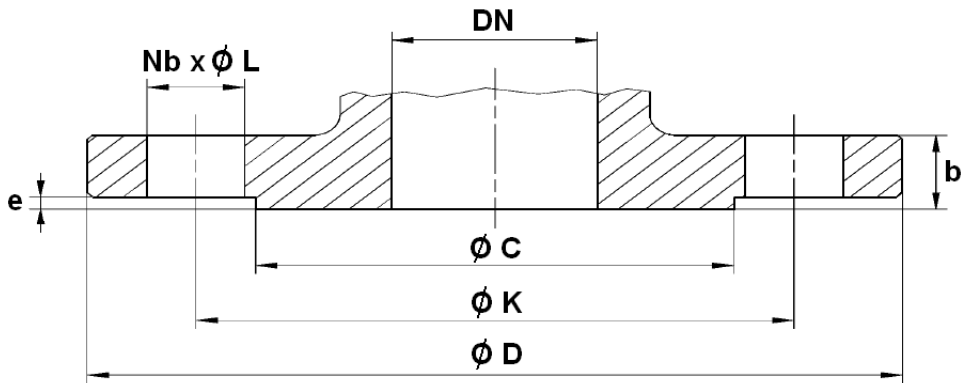
**Dimensions joint :**



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
235	L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
	H	98	97	108	113	138	147	170	204	240	288	334	380	535	640
	H2	106	115	122	130	155	165	190	225	265	310	360	427	590	710
	G (purge BSP)	3/8"	3/8"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"
	Ø D	22	22	29	35	42	52	58	75	104	124	150	190	243	295
	H1	48	59	75	85	97	105	121	150	175	205	240	310	390	458
	Maille	1	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.6	1.6	1.6	1.6	4	4
	Ø F1	50	50	56	56	75	75	92	106	135	170	195	250	335	385
	Ø F	40	40	44	44	60	60	75	92	116	150	165	220	295	345
	T	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	Poids (en Kg)	2.8	3.4	4.9	6.6	8.9	11.3	15.8	20.6	32.1	47.9	66	135	201	317

**FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**

DIMENSIONS BRIDES ( en mm ) :



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
$\varnothing \text{ C}$	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410
$\varnothing \text{ D}$	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
$\varnothing \text{ K}$	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
Nb x $\varnothing \text{ L}$	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 30	12 x 33	16 x 33
b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34	38	42
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4

## FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

### NORMALISATIONS :

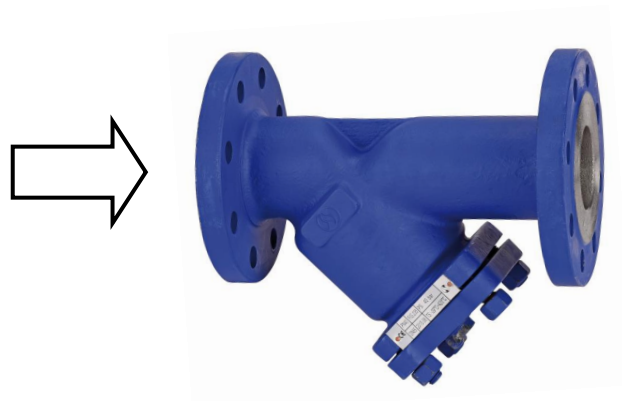
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 :2015
- Conception suivant la norme DIN 3356
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036  
Catégorie de risque III Module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests suivant la norme DIN 3230
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1 – NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN40

### POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical ( fluide descendant )



Montage Horizontal



**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

## **FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40**

### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :**

#### **REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé